

**Contact:** Putzmeister Concrete Pumps GmbH  
Marketing department  
Max-Eyth-Str. 10  
D-72631 Aichtal

Tel.: +49 7127 599-0  
Fax: +49 7127 599-140  
e-mail: [marketing@putzmeister.com](mailto:marketing@putzmeister.com)

**Press release no:** 2063

**Date:** 2025-11-01

**Editor:** Bernd  
Märkert

---

## **La première pompe à béton entièrement électrique au monde, iONTRON M42-5 sur Volvo FFM Electric 8x4, est en service**

Après la cérémonie officielle de remise des clés le 10 septembre à Göteborg par les représentants de Volvo et PM Nordic à Swerock AB, la pompe à béton entièrement électrique M42-5 eBSF est désormais en service dans la région de Stockholm en Suède.

Le premier chantier a eu lieu exactement une semaine plus tard à Uppsala, au nord de Stockholm. Par un temps automnal calme, avec une température extérieure de 12 à 17 degrés Celsius, il s'agissait de couler 100 m<sup>3</sup> de béton pour la dalle de fondation d'une crèche en projet. Vers 6h30, le Volvo entièrement électrique est arrivé sans bruit sur le chantier, situé au milieu d'un quartier résidentiel. La machine a consommé 18 % de sa batterie pour parcourir les 50 km qui séparent Swerock à Rosersberg du chantier à Uppsala. Après avoir été alignée et stabilisée, la pompe à béton a été raccordée au courant de chantier disponible et chargée à 32 ampères (22 kW). Cette procédure, appelée « Work while Charge », permet de charger et d'utiliser simultanément la capacité de la batterie pour pomper et déplacer le bras.

La pompe à béton entièrement électrique a facilement maîtrisé les 100 premiers mètres cubes, avec un débit moyen de 35 m<sup>3</sup>/h et une pression de refoulement d'environ 25 bars. Le béton était un C30/37 avec une granulométrie maximale de 16 mm et un rapport eau/ciment de 0,38 provenant de la centrale à béton de Swerock. Après le pompage de ces 100 m<sup>3</sup>, la batterie était encore chargée à 46 %.

Le lendemain, c'était au tour du plafond d'un immeuble collectif. Également 100 m<sup>3</sup> au programme. Là encore, la M42-5 montée sur un châssis Volvo entièrement électrique a convaincu par son pompage silencieux et sans problème du béton. Le béton utilisé était un C45/55 de qualité supérieure avec une granulométrie maximale de 11 mm et un rapport eau/ciment de 0,40, provenant également de la centrale à béton de Swerock.

## À propos du groupe Putzmeister

Le groupe Putzmeister conçoit et produit des machines d'un haut niveau technique dans les secteurs du transport de béton, des pompes à béton automotrices, des pompes à béton stationnaires, des flèches de distribution et accessoires, des techniques d'installations, du transport par conduites de substances industrielles épaisses, la projection de béton et le transport dans les tunnels et sous terre, de machines à mortier, de machines à enduire, de convoyeurs à chape, d'injection et d'applications spéciales. Les marchés ciblés sont l'industrie de la construction, les mines, la construction de tunnels, les grands projets industriels, les centrales nucléaires et les usines de traitement des eaux usées, ainsi que les stations d'incinération des déchets.

Le siège de l'entreprise est installé à Aichtal, en Allemagne. Avec environ 4000 employés, l'entreprise a réalisé un chiffre d'affaires d'environ 1 milliard d'euros au cours de l'exercice 2024.

Images:



Remise au client Putzmeister Swerock. De gauche à droite : Niclas Johnson – Volvo, Hans Orest – Swerock, Per Hasselberg – Volvo, Angelica Bohlin - Swerock & PEAB Asphalt, Richard Karlsson - PM Nordic



Chantier d'une crèche à Uppsala, Suède







Chantier d'un immeuble collectif à Upplands Väsby, Suède

